

MORG ÜNİTELERİ

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

1. CENAZEYİ BİR HÜCREYE YERLEŞTİRİP YANLIŞLIKLA BOŞ OLAN HÜCRENİN MOTORUNU ÇALIŞTIRMAK



Kontrol panellerinin üst panele yerleştirildiği morg ünitelerinde, görevli personelin cenazeyi üst hücreyi yerleştirip yanlışıklıkla alt hücrenin motorunu çalıştırması durumuna ender de olsa rastlanmaktadır. Bu durumda cenazenin bulunduğu asıl hücre çalıştırılmadığı için soğutma işlemi gerçekleşmemekte ve cenaze bozulmaktadır. BNT Makine, bahsettiğimiz istenmeyen durumlarla karşılaşılmasını için **her hücrenin soğutma sistemini devreye sokan kumanda panelini, ait olduğu hücrenin dış kapağına yerleştirerek kullanım kolaylığı sağlamaktadır.**

2. DEMONTE MOTORLU MORG ÜNİTESİ

Evaporatör ile Akuple Soğutma Grubu Demonte Edilmiş Hali



Evaporatör, morg hücresinin içine yerleştirildiğinde hacmin küçülmesine sebebiyet vermekte, bu durum tabut ile konulacak cenazenin yerleşmesine engel olmaktadır. Ayrıca morg ünitesi, soğutma arızası verdiğinde servis elemanı arızayı gidermek için morg hücresinin içerisine girmek zorunda kalmaktadır. Bu durum, servis elemanının bulaşıcı hastalığa yakalanma riskini arttırmaktadır. Kaldı ki morg hücresi içerisinde oluşan arızalar için servis elemanları hücre içine girmekten kaçınmakta bu durum idareyi mağdur etmektedir.

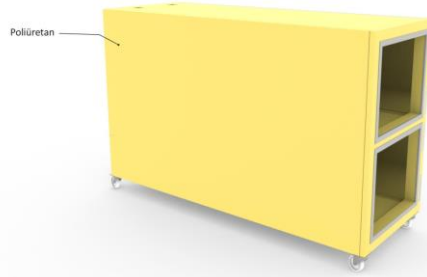
3. PROFİL KONTRİKSİYON VE STRAFOR İLE İZOLASYONU YAPILAN MORG ÜNİTESİ



Klasik üretim metodunda; morg ünitesinin iç iskeleti profil olarak üretilmekte, profil aralarına ise 16 dansite Strafor yerleştirilmekte, straforun alt ve üst kısmı sac ile kapatılarak morg ünitesi oluşturulmaktadır. Zira bir hücrenin verimli bir şekilde ısınması veya soğumasındaki en önemli etken, o hücrenin izolasyonu ile alakalı olduğu teknikte bilinen temel kuraldır. Yukarıdaki şekildende anlatıldığı gibi profillerin araları strafor ile kapatılmaktadır. Ancak profillerin iç kısımları boş olduğu için hava kaçıışı olacaktır.

Bu yöntem ile üretilen morg ünitesine yerleştirilen cenazede ya aşırı buzlanmalar oluşacak ve cenazenin yıkama işleminde zorluk yaşanacaktır ya da hücrede homojen bir soğutma olmadığından cenazede bozulmalar meydana gelecektir. Morg ünitesinin çalışma değeri 2 derece ile 5 derece arasında olmalıdır. Bu değer cenazenin rahat yıkanması için önemlidir. Ancak cihaz içerisinde bu değeri profil kasalı morg ile sağlamanız mümkün değildir.

4. POLİÜRETAN İSKELET KULLANILARAK ÜRETİLEN KASA KESİTİ



Poliüretan, iskelet soğutma izolasyonu için kullanılan malzemedir. Günümüzde üretilen tüm soğuk hava depoları, soğuk dolaplar ve evde kullanılan buzdolapları için tercih edilen izolasyon şekli poliüretandır. Endüstriyel gelişimleri takip eden tüm firmalar, izolasyon hammaddesi olarak 40-42 Dansite yoğunlukta kalıplanmış poliüretan iskelet kullanmaktadır. Zira soğutma sistemlerinin iskeletinde profil iskelet veya konstrüksiyon kesinlikle kullanılmamalıdır.

5. İLETKENLİĞİ ENGELLEMEK

Plastik çerçeve çitası



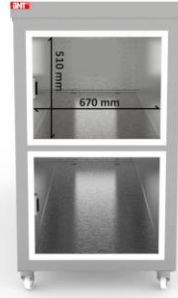
Morg ünitesinin iç hücreindeki saclar, soğutma işlemi başladığında iç ortamın sıcaklığındadır. Morg ünitesinin dış kaplamasındaki saclar ise oda sıcaklığındadır. İç kısımdaki soğuk saclar, dış yüzeydeki (nispeten daha sıcak olan) saclar ile temas ederek terlemelere sebebiyet vermektedir. BNT Makine, bu terlemeleri engellemek için kapı çerçevesinde plastik esaslı çerçeve çitası kullanmaktadır.

6. MOTOR: MORG ÜNİTESİ ÜZERİNDE – EVAPARATÖR: MORG ÜNİTESİ İÇİNDE ÜRETİLEN MORG ÜNİTELERİNDE KARŞILAŞILAN SORUNLAR



Motoru, morgun üzerine; evaporatörü ise morgun içerisine montelenerek üretilen morg ünitelerinde kullanım esnasında aşılması imkânsız sorunlar doğmaktadır. Zira evaporatör, motor ile akuple olmadığı için evaporatör arızasında servis elemanının hücrenin içine girerek tamiri zorunluluğu hasıl olmaktadır. Hiçbir servis elemanı, morgu hücrelerine girerek üniteyi tamir etmek istememektedir. Kaldı ki bilinçli bir üretici, ürettiği üründe ortaya çıkabilecek problemleri AR-GE çalışmaları esnasında tespit ederek bu problemleri ivedilik ve memnuniyet odaklı çözümlerle en aza indirmelidir. Ayrıca evaporatörün (yukarıda da gösterildiği gibi) yüksekliğinden dolayı cenazeyi tabut ile koymak imkânsızdır. Çünkü evaporatörün hücre içindeki konumu, tabutun hücre içerisine yerleşmesini engellemektedir. BNT Makine, sökülebilir motor şeklinde üretim sağlayarak tüm bu problemleri ortadan kaldırmakta, kullanıcı dostu ürünler üretmektedir.

7. HÜCRE GİRİŞ ÖLÇÜSÜ



Cenazeler; morg ünitelerine **kefen veya tabut** ile yerleştirilmektedir. Müşteri temsilcilerimizin yapmış olduğu piyasa analizlerinde elde edilen verilere göre; büyükşehirlerde en büyük tabut ölçüsü genişlik:64cm - yükseklik:45cm'dir. Cenazenin tabut ile morg hücresine yerleştirileceği de göz önünde bulundurularak morg ünitesine ait hücre giriş ölçüleri mutlaka belirtilmelidir. Bu ölçüler, tabut ile konulacak cenazeler de düşünülerek tabut ölçüsünden büyük olarak belirtilmelidir.

8. KAPAK VE MENTEŞELERİNİN MONTAJI (PERÇİN SOMUN İLE)



Şekil 1



Şekil 2

Kapaklar morg ünitesine menteşeler yardımıyla montajlanmaktadır. Morg ünitesi pozunda kapak ve menteşelerin perçin somun ve vida yardımıyla montajlanması istenmektedir. Bu montaj şeklinin gösterimi şekil 1 de verilmiştir. Perçin somun ve vida ile montajlanan kapak ve menteşelerde asla sarkma yaşanmamaktadır, ürünler uzun ömürlü olmaktadır. Ancak şekil 2 de gösterilen sac vidaları (akıllı vida) ile yapılan montajda vida direkt saca atılmaktadır ve zamanla çalışan kapak sacın genişlemesine neden olmakta ve kapakta sarkmalar oluşmaktadır. Bu nedenle kapak ve menteşe montajında Şekil 1 de gösterildiği gibi vida ve perçin somun kullanılmalıdır.



Firmalar çoğunlukla morg ünitesini tek parça olarak getirip idareye teslim ediyorlar. Ancak pozda istenen özellik morg ünitesinin panellerinin kurulduktan sonra panellerinin tekrar sökülebilmesidir. Muayene aşamasında morg ünitesinin demonte edilebilir olduğu kontrol edilmelidir. Demonte edilmesi ile ne anlatılmak istendiği ise Şekil 3 te gösterilmiştir. Bu şekilde morg ünitesinin tüm panelleri birbirinden ayrılamıyorsa pozda istenen teknik özelliği sağlayamıyor demektir. Morg ünitesini oluşturan panellerin sökülememesi durumunda kurulumda ya da taşıma işlemlerinde sorunlar yaşanmaktadır. Binadaki kapı geçişlerinin küçük olması, bina girişlerinin dar olması, katlar arasında taşıma gerekmesi durumlarında bina zarar görmektedir hatta idare binasının kapılarını, girişlerini kırmak zorunda kalmaktadır. Oluşabilecek bu kamu zararının önlenmesi için Morg Ünitesinin birleştirilme yöntemi ve sökülebilir olma özelliği dikkatle incelenmelidir.